

Master 140-100-80-60



Le **Master 140/100/80/60** sono delle confezionatrici verticali manuali che consentono di realizzare, con una sola operazione, un sacchetto attorno al prodotto da confezionare. Il trascinamento del film e la lunghezza della busta si effettuano manualmente. I prodotti sfusi vengono introdotti nel tubo formatore e cadono sul fondo del sacchetto. Agendo con una leggera pressione sul braccio di saldatura si ottiene elettromagneticamente la chiusura della busta, la sua saldatura ed il taglio della busta finita. I tempi di saldatura e di raffreddamento a ganasce chiuse sono temporizzati elettronicamente. Le dimensioni dei sacchetti realizzabili con i vari tubi il cui diametro standard può variare ad 140 mm/100mm/80mm/60mm sono riportati nella tabella che segue. Sono utilizzabili tutti i materiali saldabili ad impulso purchè bisaldabili.



The **Master 140/100/80/60** are manual vertical packaging machines, which realize with only one action, a bag around the product. The film sliding and the bag length are effected manually. The loose products are introduced in the forming tube and fall on the bag bottom. With a light pressure on the sealing arm obtain, electromagnetically, the closing, the sealing and the cutting of the finished bag. The sealing time and the cooling of closed jaws are electronically temporized. The dimensions of the realized bags with the different tubes, which have a diameter of 140mm/100mm/80mm/60mm are indicated in the following schedule. All the impulse weldable materials are usable, very important they are to be bi-weldable.



Les **Master 140/100/80/60** ont des conditionneuse verticales manuelles, lesquelles permettent de réaliser, avec un seule opération, un sachet dans le produit de confectioner. Le trainement du film e la longueur du sachet, ils ont réaliser manuellement, les produits pas encore confectioné doivent être introduits dans le tubeformeur et ils tombent sur le fond du sachet. Avec un légère pression sur le bras de soudure nous avons électromagnétiquement la fermeture du sachet, la soudure et le tranche du sachet fini. Le temp de soudure et de refroidissement a mâchoires fermés, ils ont temporiser életttroniquement. Les dimensions des sachets ont variables selon le tipe de tube de 140mm / 100mm / 80mm / 60mm, ils ont indiqué dans le tableau de suite. Tous le material ont utilisables, pourvu bisoudable.



Les **Master 140/100/80/60** estan des empaquetadoras verticales manuales qui pueden realizar, con un unica operacion, una bolsa en torno al producto de confectionar. El arrastramiento del film y el largo de la bolsa se realizan en manual. Les productos a granel llegan introductos en el tubo formador y caen en el fondo de la bolsa. Con una ligera presion en el brazo de soldadura se obtien electronicamente la cierre de la bolsa, la soldadura y el corte de la bolsa finida. Los tiempos de soldadura y de enfriamiento a tenazas cerrades estan temporizates electronicamente. Les dimenciones de las bolsas se pueden realizar con des diferentes tubos de diametro: 140 mm/100mm/80mm/60mm estan indicados en la tablilla que sigue. Se pueden utilizar todos les materiales soldables a impulso (bi-soldables).

DIMENSIONI OVERALL ENCOMBREMENT DIMENSION	mm. 770x370x900H	DIMENSIONE SACCHETTI DIMENSIONS BAGS DIMENSIONS SACHET DIMENCIONES DE BOLSAS	60 = 110x230mm 80 = 130x230mm 100 = 170x280mm 140 = 220x280mm
PESO WEIGHT POIDS PESO	60 kg.	ALIMENTAZIONE ELECTRIC FEEDING ALIMENTATION ALIMENTACION	220/230V.A.C. 50/60Hz 1Ph
PRODUZIONE PRODUCTION PRODUCTIVITE PRODUCCION	4 min.	POTENZA INSTALLATA CONSUMPTION CONSOM.ELECTRIQUE POTENCIA INSTALADA	W660

NEOPAC s.r.l.

COSTRUZIONE MACCHINE PER IMBALLAGGIO
Via del Mulino, 24 – 29019 San Giorgio Piacentino, Piacenza (Italia)
Tel. ++39+523 / 37 71 71 - Fax. ++39+523 / 37 71 88
P.IVA 01104030331 - C.C.I.A.A. 127491 - REG.TRIB. 13335
E-mail: neopac@neopac.it / Internet: <http://www.neopac.it/>