

master pneumatica V.01



La **Master pneumatica** è una confezionatrice automatica, in grado di realizzare sacchetti in film plastico, partendo da una bobina di film in foglia piana o monopiega. E' stata realizzata per soddisfare esigenze di semplicità di utilizzo, versatilità, robustezza ed affidabilità, particolarmente per piccole o medie capacità produttive. La macchina esegue automaticamente le seguenti operazioni: la saldatura verticale del tubolare e la saldatura orizzontale del fondo del sacchetto; il trascinamento e la lunghezza del sacchetto; il taglio e la saldatura orizzontale della parte superiore del sacchetto. L'esecuzione sequenziale delle operazioni è comandata da un PLC, le cui funzioni accessibili sono modificabili direttamente da tastiera. La programmazione del PLC prevede un ingresso per il pilotaggio di un sistema di pesatura. La velocità operativa della **Master pneumatica** è di 10 sacchetti al minuto (se compatibili con il tipo di prodotto da confezionare). La macchina è in grado di realizzare sacchetti in polietilene con spessore da 30-80my ed in coestruso da 35-40my.



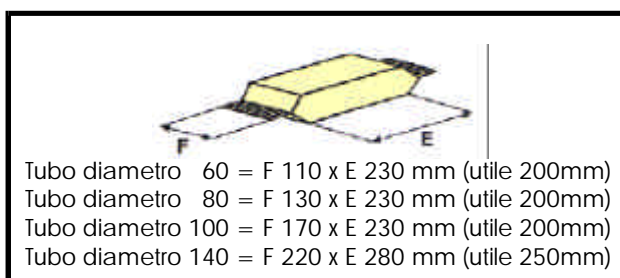
The **Master pneumatic** is an fit for the realisation of plastic bags from plain or single-fold foil reels. It was constructed to satisfy all operating convenience, versatility, solidity and reliability requirements, especially in case of small and medium production capacities. The following operations are fully automatic: the vertical sealing of the tubular as well as the horizontal closing of the bag bottom; the bag sliding as well as the length control; the bag top cutting and horizontal sealing. The sequential execution of the operations is controlled by a PLC, the functions of it can be modified directly by the keyboard. The PLC programming foresees an input for the control of a weighing system. The operation speed of the **Master pneumatic** is of 10 bags/min. (according with product). The machine may work with polyethylene from 30 to 80 microns thickness as well as with coextrusion foils from 35 to 40microns.



Die **Master pneumatisch** ist eine automatische Vertikalverpackungsmaschine Antrieb, die sich zur Herstellung von Plastikbeuteln ab Flach oder Halbschlauchfolienrolle eignet. Sie wurde dazu konstruiert, um den Bedürfnissen unserer Kundschaft an Bedienungsfreundlichkeit, Vielseitigkeit, Solidität und Zuverlässigkeit nachzukommen, insbesondere bei kleinen und mittelgrossen Produktionsanforderungen. Die Maschine führt folgende Operationen automatisch aus: die vertikale Versiegelung des Folienschlauchs sowie die horizontale Bodenverschliessung des Beutels; die Beutelmitnahme und längenüberwachung; die horizontale Versiegelung sowie den Schnitt des Beutelkopfes. Die sequentielle Ausführung der Operationen wird mittels eines PLC gesteuert, dessen Funktionen zugänglich und direkt über die Tastaturmodifizierbar sind. Die Programmierung des PLC sieht einen Eingang zur Steuerung eines Dosier/Wägesystems vor. Die Betriebsgeschwindigkeit der **Master pneumatisch** beläuft sich auf 10 Beutel/Min. (jeweils vom Produkttyp abhängig). Die Maschine kann Polyäthylenfolie in den Dicken zwischen 30 und 80 m m und Koextrusionsfolie zwischen 35 und 40 m m bearbeiten.



La **Master pneumatique** est une conditionneuse verticale automatique, laquelle permet de réaliser des sachet en films plastique, avec bobine de films en feuille plane ou monoplie. Est etée réalisée pour les exigences de simplicité d'utilisation, versatilité et haut réndement pour les petites et moyenne capacités. La machine réalise automatiquement les suivante operations: la soudure verticale du tubulaire et la soudure horizontale du fond du sachet; l'entraînement ainsi que la longueur du sachet; la coupe e la soudure horizontale supérieure de la confection. L'executions séquencielles des opérations est commandée d'une PLC, lesquels fonctions accessibles son modifiables directement du clavier. La programmations du PLC prévoit un accès pour le pilotage d'une système de pesage. La vitesse efficace de la **Master pneumatique** est de 10 sachet au minute (si compatibles avec le type de produit de confectioner). La machine réalise des sachet en polyéthylène avec épaisseur de 30-80my et en coextrude de 35-40my.



DIMENSIONI OVERALL ENCOMBREMENT ABMESSUNGEN	mm. 1200 x 600 h 1400	PRESSIONE D'ESERCIZIO PNEUMATIC SUPPLY ALIMENTATION PNEUMATIQUE PNEUMATISCHE SPEISUNG	6,5 bar
PESO WEIGHT POIDS GEWICHT	Kg. 100	ALIMENTAZIONE ELECTRIC FEEDING ALIMENTATION STROMZUFUHR	240 V.A.C. 50/60 Hz 1 Ph.
PRODUZIONE PRODUCTION PRODUCTIVITE PRODUKTIVITAT	Max. 10 min.	POTENZA INSTALLATA CONSUMPTION CONSOMMATION ELECTRIQUE INSTALLIERTE LEISTUNG	660W

NEOPAC s.r.l.

COSTRUZIONE MACCHINE PER IMBALLAGGIO
Via del Mulino, 24 – 29019 San Giorgio Piacentino, Piacenza (Italia)
Tel. ++39+523 / 37 71 71 - Fax. ++39+523 / 37 71 88
P.IVA 01104030331 - C.C.I.A.A. 127491 - REG.TRIB. 13335
E-mail: neopac@neopac.it / Internet: <http://www.neopac.it/>