

MASCOTTE MAXI + vibrax



Mascotte l'unica confezionatrice verticale di tipo manuale adatta al confezionamento di prodotti con granulometria media. Consente con una semplice operazione di formare il sacchetto dalla bobina, di riempirlo, saldarlo e tagliarlo. Gli articoli sfusi o i singoli particolari da confezionare vengono introdotti manualmente o con l'ausilio di dosatori o conta pezzi. Con una sola azione si ottiene contemporaneamente: la saldatura del tubolare e la saldatura superiore ed inferiore della confezione; il taglio e l'espulsione della confezione. I sacchetti non devono essere prefabbricati ma sono formati automaticamente partendo da bobina in foglia piana. Tutte le funzioni della macchina sono unificate in una sola operazione a leva. Il trascinamento del film e quindi la lunghezza della busta vengono effettuate manualmente. La **Mascotte** è ideale per il confezionamento di: minuterie di ogni tipo; granulometrie medio/fini. Film utilizzabili: polietilene, polipropilene e cast bisandante, spessore da 15my a 50my, foglia piana fascia 395mm, diametro esternomassimo 230mm.

Vibrax è un dosatore con tramoggia di carico, monocanale vibrante e serrandina di scarico elettromeccanica. Apertura dello scarico con comando a pedale. **Vibrax** è idoneo per essere accoppiato con le confezionatrici **Mascotte** o **Master** in modo da configurarsi come un mini impianto di dosatura e confezionamento in grado di garantire produzioni da 240 a 260 confezioni ora, secondo granulometria e scorimenti. **Vibrax** può essere utilizzato separatamente per riempire buste preformate, scatole o altro. Dati tecnici: struttura portante regolabile in altezza, dosatura a bilanciamento comparativo e regolazione meccanica, serranda di scarico elettromagnetica comandata a pedale, monocanale a vibrazione fissa, tramoggia di carico 570x570xH350mm, azzeramento del peso e input dello scarico a mezzo sensori, velocità indicativa di dosaggio 4/6 al minuto da 250 a 500gr.



Mascotte is the only manual vertical packaging machine, suitable to pack medium granulometry product, which allows with a single operation, to make the bag directly from the roll to fill it, to seal it and to cut it. Loose items or single pieces are put manually or with the help of batchers or pieces counter. With a single action it is possible to obtain first the vertical sealing of the tubular and the superior and inferior sealing bag and second the cutting and ejection of the package. Mascotte is suitable for small parts and fine/medium granulometry the bags have not to be preformed, but they are automatically made from the single fold roll, all the functions are effected with a lever and the film trailing and the bag length are effected manually. Materials: polyethylene, polypropylene and coextruded, thickness: from 15 my to 50my, single fold roll band 395mm, outside diameter 230mm.

Vibrax is a dosing machine with loaded hopper, vibrating mono-canal and electromechanical unloaded gate. Opening unloaded with foot lever control. **Vibrax** suitable to be used with packaging machine **Mascotte** and **Master**, in order to create a little dosing and packaging system, which guarantees from 240 to 260 bags per hour according with granulometry and sliding product. **Vibrax** can be used separately to fill in preformed bags, boxes or other containers. Technical Data: Structure adjustable in height, comparative balance and mechanical regulation dosing, electromagnetic unloaded gate with foot lever control, fix vibrating mono canal, loaded hopper mm 570x570x350Hmm, weight zero setting and input of the unload by sensors, indicative dosing velocity 4/6 per minute from 250 to 500gr.



Mascotte est une conditionneuse verticale manuelle bien indiquée pour les produits granuleux moyen-fins. Elle permet, par une simple opération, de former le sachet directement de la bobine du film, faire son remplissage et le couper. Les articles ou les pièces à conditionner peuvent être introduits manuellement ou par des doseurs ou des compteurs de pièces dans la bouche d'accès au conformateur. Avec une seule opération on obtient en même temps: la soudure verticale qui fixe le boyau, la soudure supérieure de la confection déjà remplie, la soudure du fond de la confection qui suit, la coupe et l'expulsion de la confection finie. **Mascotte** vous offre en plus les avantages suivants: les sachets ne doivent pas être préfabriqués, mais ils sont formés automatiquement en partant de la bobine en feuille plane, le produit à conditionner doit être simplement introduit dans la bouche du conformateur. Tous les fonctions de la machine sont unifiées dans une seule opération à levier. L'entraînement du film et donc la longueur du sachet se font manuellement. Matériaux utilisables: polyéthylène, polypropylène, épaisseur matériaux: de 15MY à 50MY, bobine standard en bande 395mm. en feuille plane, diamètre extérieure max. 230mm.

Vibrax est un système de dosage équipée de trémie de chargement, de vibreur à vitesse fixe et de déchargement électromécanique commandé par un pédale. Réalisée pour alimenter les conditionneuses **Mascotte** et **Master**, pour obtenir ainsi une installation de dosage et de conditionnement capable de 250 à 350 confections par heure. **Vibrax** peut être livrée aussi séparément comme doseur pour le remplissage des sachets préfabriqués et toute sorte de récipients. Chassis réglable en hauteur, dosage comparatif avec réglage mécanique, rideau de déchargement électromagnétique, vibreur à vitesse fixe, trémie de chargement 570x570x350Hmm, mise à zéro du poids et input de déchargement par des senseurs électromagnétique, indiqué pour produits granuleux moyen fins, vitesse de dosage: 4/6 par m. de 250 à 500 gr.



Mascotte es una confeccionadora vertical de tipo manual adapta para granulometría medio fina. Permite con una simple operación, de formar la bolsa de la bobina, llenarla y realizar el corte de la bolsa terminada. Los artículos sueltos o los singulares particulares a confeccionar vienen introducidos manualmente con el auxilio de dosadores o de cuenta piezas, en el espacio de acceso del cuello de formadora. Con una sola acción se obtienen contemporaneamente: la soldadura vertical que fija el tubular, la soldadura superior de la confection llena, la soldadura del fondo de la confection sucesiva, el corte y la expulsión de la confection. Las bolsas no deben ser prefabricadas, son formadas automáticamente partiendo de bobina en hoja llena, el producto a confeccionar viene simplemente colocado en el embudo del cuello de formatura, todas las funciones de la máquina son unificadas en una sola operación, el movimiento del film y la determinación del largo de la bolsa vienen efectuadas manualmente. Materiales utilizables: polietileno y polipropileno, de 15my a 50my, bobinas standard en ancho 395mm. joha llena diametro externo maximo de la bobina 230mm.

Vibrax es un sistema de dosificación dotado de tramoya de carga, monocanal vibrante y serrandia de descarga electromecánica. Descarga del producto controlada a pedal. Realizado para alimentar las confeccionadoras **Mascotte** y **Master**, obteniendo así una configuración de impianto de dosificación y confeccionamiento adaptado para producciones hasta 240/350 confecciones por hora. **Vibrax** puede ser entregado también separadamente como dosador para el llenado de bolsas preformadas y contenedores de diverso tipo. Datos técnicos: estructura portante regulable en altura, dosificación a balanceamiento comparativo y regulación mecánica, aceramiento del peso e input de la descarga a mitad sensores electromagnéticos y circuito de autoretenimiento, tramoja de carga 570x570xH350mm, velocidad indicativa de dosificación 4/6 al minuto de 250 a 500gr.

DIMENSIONI OVERALL ENCOMBREMENT DIMENSION	mm. 630x800x1500h	BARRE SILDANTI SEALING BARS BARRES DE SOUDURE BARRAS DE SOUDURA	Larghezza 160mm Lunghezza 20/380mm
PESO WEIGHT POIDS PESO	Kg. 100	ALIMENTAZIONE ELECTRIC FEEDING ALIMENTATION ALIMENTACION	220/240 V.A.C. 50/60 Hz 1 Ph.
PRODUZIONE PRODUCTION PRODUCTIVITE PRODUCCION	Max. 4/6 min. (250-500gr.)	POTENZA INSTALLATA CONSUMPTION CONSOMMATION ELECTRIQUE POTENCIA INSTALADA	Mascotte Maxi: 440W Vibrax: 100W

NEOPAC s.r.l.

COSTRUZIONE MACCHINE PER IMBALLAGGIO
Via del Mulino, 24 – 29019 San Giorgio Piacentino, Piacenza (Italia)
Tel. ++39+523 / 37 71 71 - Fax. ++39+523 / 37 71 88
P.IVA 01104030331 - C.C.I.A.A. 127491 - REG. TRIB. 13335
E-mail: neopac@neopac.it / Internet: <http://www.neopac.it/>