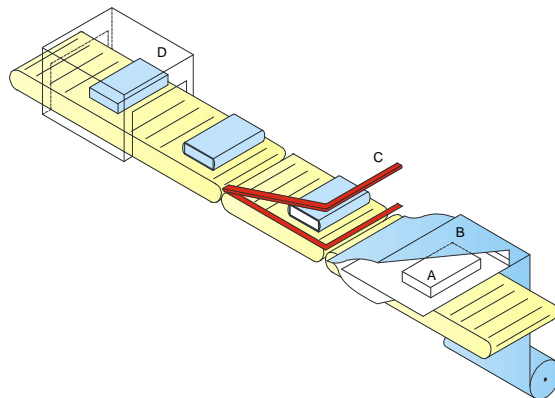


ANGOLARE AUTOMATICA MOD. 50/35 & 67/50



Confezionatrice angolare automatica completa di tunnel per film termoretraibile monopiega (polietilene, polipropilene, PVC). Estremamente solida ed affidabile, è dotata di un braccio di saldatura azionato pneumaticamente. La velocità pneumatica massima è di 20 metri di film al minuto. In funzionamento automatico è sufficiente appoggiare i prodotti sul nastro di alimentazione della macchina uno dietro l'altro. E' dotata di accorgimenti e dispositivi in grado di garantire funzionalità anche su confezioni particolarmente difficili. La regolazione della variazione di altezza della confezione viene effettuata tramite un volantino posto sotto la stazione di retrazione. È abbinabile a tunnel di retrazione ed altri dispositivi quali bilance o etichettatrici.

- **Struttura in acciaio verniciato.**
- **Saldatura a barra calda con profilo intercambiabile.**
- **Regolazione elettronica della temperatura di saldatura.**
- **Alimentazione automatica del prodotto alla barra saldante.**
- **Svolgi bobina motorizzato.**
- **Perforatore ad aghi.**
- **Raccogli sfrido.**
- **Trasporto prodotto nel forno su rete in teflon.**
- **Regolazione elettronica della temperatura di retrazione.**
- **Regolazione meccanica velocità nastro su tunnel di retrazione.**
- **Resistenze corazzate a tubolare sagomato.**
- **Componenti elettrici ed elettronici autoraffreddati.**
- **Impianto elettrico gestito da PLC di marca Siemens.**



CARATTERISTICHE MODELLO 50/35:

Dimensioni max. di saldatura:	500x350mm
Dimensioni entrata tunnel:	400x200mm
Dimensioni max. bobina:	Ø 350x600mm
Temperatura max.:	220°
Velocità nastro:	min.4 max.20 mt/min.
Alimentazione elettrica:	380Volt 50Hz 3Ph
Potenza installata:	6kW forno + 1,5kW
Consumo medio:	4Kw/h
Alimentazione pneumatica:	6Bar
Dimensioni:	2900x1400x1805Hmm
Lunghezza tunnel:	800mm
Altezza piano di lavoro:	850 +/- 50 mm
Peso:	700Kg.
Materiali lavorabili:	PVC, Polietilene, Polipropilene

CARATTERISTICHE MODELLO 67/50:

Dimensioni max. di saldatura:	670x500mm
Dimensioni entrata tunnel:	400x200mm
Dimensioni max. bobina:	Ø 350x600mm
Temperatura max.:	220°
Velocità nastro:	min.4 max.20 mt/min.
Alimentazione elettrica:	380Volt 50Hz 3Ph
Potenza installata:	6kW forno + 1,5kW
Consumo medio:	4Kw/h
Alimentazione pneumatica:	6Bar
Dimensioni:	3200x1800x2000Hmm
Lunghezza tunnel:	800mm
Altezza piano di lavoro:	850 +/- 50 mm
Peso:	800Kg.
Materiali lavorabili:	PVC, Polietilene, Polipropilene

OPTIONAL:

- Guide nastro sopra prodotto (regolazione velocità manuale)
- Apertura altezza barra saldatura automatica
- Regolazione elettronica dei tappeti (inverter)
- Macchina montata su ruote
- Doppio porta bobina
- Perforatore a caldo
- Soffiatore apri film
- Fotocellula centratura stampa
- Fotocellula verticale per prodotti sottili
- Nastro uscita traslante

NEOPAC s.r.l.

COSTRUZIONE MACCHINE PER IMBALLAGGIO
 Via del Mulino, 24 – 29019 San Giorgio Piacentino, Piacenza (Italia)
 Tel. ++39+523 / 37 71 71 - Fax. ++39+523 / 37 71 88
 P.IVA 01104030331 - C.C.I.A.A. 127491 - REG. TRIB. 13335
 E-mail: neopac@neopac.it / Internet: <http://www.neopac.it/>